

# “Los residuos no son un problema, sino una oportunidad para las organizaciones”

**Jose Benito (CEO) y José del Águila (Director)** Socios directores de Mil-tek

**M**il-tek refuerza su presencia en España, uno de sus cinco principales mercados, con soluciones de compactación orientadas a reducir costes, optimizar recursos y mejorar la gestión de residuos.

## ¿Qué peso tiene España dentro del negocio global de Mil-tek y cómo está estructurada actualmente la compañía?

J.B.: Mil-tek se ha especializado en soluciones de gestión de residuos desde 1992. Desde nuestra sede central y nuestras instalaciones de producción en Dinamarca, combinamos tecnología innovadora para crear máquinas compactadoras de residuos duraderas y eficientes. España es uno de los mercados históricos y de mayor valor para Mil-tek: actualmente se sitúa entre los cinco principales mercados de la compañía a nivel mundial.

Una estructura que nos permite contar con una sólida cobertura a nivel nacional y ofrecer servicios profesionales de ventas, asistencia técnica y soporte allí donde se encuentren nuestros clientes. Nuestro objetivo es combinar la cercanía y capacidad de respuesta local con los recursos, la innovación y la experiencia de una organización internacional, garantizando que las empresas españolas reciban el mismo alto nivel de servicio que los clientes de Mil-tek en todo el mundo.

## ¿Qué ahorro puede generar para una empresa una gestión más eficiente de sus residuos?

J.d.A.: La gestión de residuos es una de las áreas con mayor potencial de ahorro dentro de una empresa. En Mil-tek lo abordamos mediante nuestro modelo Lean Compacting, que permite optimizar el tiempo, espacio y dinero.

Entre los principales beneficios destacan la reducción del tiempo dedicado a la manipulación de residuos y los desplazamientos internos hacia el punto limpio, la optimización del espacio al eliminar jaulas y contenedores innecesarios, y el ahorro en costes asociados a recogidas, alquileres de contenedores y tasas de gestión. Asimismo, se obtienen beneficios intangibles como la reducción de los accidentes laborales, la minimización del riesgo de contaminación cruzada y un importante ahorro energético.



Jose Benito



José del Águila



**LEANcompacting**  
Air-powered efficiency

Mil-tek sitúa a España entre sus cinco principales mercados a nivel mundial y apuesta por combinar cobertura nacional, asistencia técnica y capacidad de respuesta local

J.B.: Además, materiales como el cartón o diferentes tipos de plástico (PE, PP, EPS) pueden convertirse en una fuente de retorno económico mediante su valorización. Todo ello reduce las emisiones de CO<sub>2</sub> al minimizar la frecuencia de retirada, facilita el cumplimiento normativo y contribuye a certificaciones como ISO 9001 e ISO 14001. El impacto final depende del volumen y tipología de residuos de cada empresa, de su frecuencia de recogida y de su operativa actual; por eso nuestro enfoque parte siempre de analizar el proceso completo antes de plantear una solución.

## ¿Cuál es el principal elemento diferencial de la tecnología de Mil-tek frente a otras soluciones?

J.d.A.: Nuestro principal fac-

tor diferenciador es la tecnología neumática aplicada a la compactación de residuos, desarrollada y patentada por Mil-tek. A diferencia de las soluciones hidráulicas convencionales, basadas en una tecnología con más de 60 años de antigüedad, nuestro sistema permite diseñar equipos más eficientes, limpios, seguros y ergonómicos.

La tecnología neumática elimina componentes eléctricos e hidráulicos presentes en otras soluciones, lo que reduce el mantenimiento y las averías de los equipos. Además, elimina el riesgo de contaminación química de los productos alimentarios derivada de posibles fugas de aceite hidráulico, una consideración especialmente relevante en entornos de producción alimentaria o donde la higiene es prioritaria.

Otro elemento diferencial es la presión continua durante el proceso de compactación, que permite obtener un elevado grado de compactación y optimizar el volumen de los residuos, junto con el ciclo de prensado más rápido del mercado y un funcionamiento sencillo, intuitivo y ergonómico para el operario. En definitiva, nuestra tecnología busca simplificar la gestión de residuos y mejorar la seguridad, la higiene y las condiciones de trabajo.

## ¿Qué importancia tiene el servicio integral en su modelo de negocio?

J.B.: Al ser fabricantes de nuestra propia tecnología, damos una gran importancia al servicio postventa. Disponemos de servicio técnico oficial, repuestos originales y programas de mantenimiento preventivo. Nuestro objetivo es minimizar cualquier interrupción y acompañar al cliente durante toda la vida útil de la solución.

En un entorno industrial, una máquina no aporta valor únicamente por sus prestaciones técnicas: tiene que funcionar cuando el cliente la necesita. Por eso la capacidad de respuesta y el servicio postventa forman parte de nuestra propuesta de valor y no son un elemento accesorio.

## ¿Qué sectores están mostrando mayor demanda de sus soluciones en España?

J.B.: Estamos presentes en sectores muy diversos, principalmente en la industria alimentaria, hostelería, hoteles y hospitales, donde nuestras soluciones basadas en tecnología neumática impactan mucho más. Pero también en centros logísticos, talleres, centros comerciales, instalaciones deportivas y administraciones públicas. Lo interesante es que la demanda ya no procede únicamente de empresas con una fuerte estrategia medioambiental: cada vez más compañías entienden que gestionar mejor sus residuos tiene también una dimensión económica y operativa.

La presión sobre los costes, las nuevas exigencias regulatorias y los objetivos de sostenibilidad están haciendo que la gestión de residuos pase de ser una cuestión puramente operativa a formar parte de la estrategia de eficiencia de las organizaciones.

## ¿Qué resultados concretos obtienen sus clientes al implantar las soluciones de Mil-tek?

J.d.A.: Los resultados suelen ser visibles desde las primeras semanas. Nuestros clientes optimizan todo su proceso de gestión de residuos, ganando así más tiempo para tareas productivas. Disminuyen los desplazamientos internos, mejoran la seguridad y la higiene en las zonas de trabajo, optimizan su espacio y reducen los costes derivados de su gestión de residuos hasta en un 80 %.

También obtienen una mejor

trazabilidad, refuerzan su imagen corporativa, avanzan en sus objetivos medioambientales y reducen su huella de carbono. En muchos casos, los materiales reciclables generan incluso un retorno económico adicional.

La confianza que tenemos en nuestras soluciones es tal que, en determinados casos, ofrecemos periodos de prueba sin coste ni compromiso, para que nuestros clientes comprueben por sí mismos el valor real de nuestra tecnología.

## ¿En qué líneas de innovación e I+D está trabajando actualmente la compañía?

J.d.A.: La innovación forma parte del ADN de Mil-tek. Trabajamos continuamente en mejorar la eficiencia de nuestras soluciones, incrementar la trazabilidad, reducir costes logísticos y desarrollar tecnologías que permitan a nuestros clientes ser cada vez más competitivos y sostenibles, liderando la transformación de la gestión de residuos hacia modelos más inteligentes y alineados con la economía circular.

## ¿Qué objetivos de crecimiento tiene Mil-tek para los próximos años en España?

J.B.: Nuestro objetivo es seguir consolidándonos como el socio de referencia en soluciones de compactación y gestión eficiente de residuos. Los resultados obtenidos durante los últimos años muestran una evolución muy positiva, con crecimientos del 44,4 % en 2021, 8,9 % en 2022, 28,7 % en 2023, 28,3 % en 2024 y 18,3 % en 2025.

Para 2026 prevemos mantener esta tendencia con un crecimiento de dos dígitos, cercano al 28 %, impulsado por la creciente concienciación empresarial sobre sostenibilidad, la economía circular y la necesidad de optimizar costes operativos.

J.d.A.: Nuestra ambición es seguir creciendo de forma sólida y rentable, ampliando nuestra presencia en sectores estratégicos y ayudando a más empresas a transformar sus residuos en una fuente de ahorro y valor añadido. En Mil-tek estamos convencidos de que la sostenibilidad y el crecimiento económico pueden avanzar de la mano.