

Steknos impulsa sus soluciones avanzadas en motores y bombeo

En un contexto industrial marcado por la exigencia de eficiencia, fiabilidad y sostenibilidad, la evolución de Steknos refleja cómo una compañía puede transformarse sin perder su esencia técnica.

Lo que comenzó como un pequeño taller local en la década de los cincuenta es hoy una empresa con más de 30 profesionales, con presencia en toda España y una propuesta integral de servicios orientada a cubrir todo el ciclo de vida de los equipos industriales.

DE TALLER LOCAL A SOCIO INDUSTRIAL

Los orígenes se remontan a Talleres Soler, un negocio especializado en la reparación y bobinado de motores eléctricos. En 2003, con la jubilación de su fundador, los hermanos Güell asumieron la dirección de la empresa. En aquel momento, la actividad se desarrollaba desde un local en el centro de la ciudad y se limitaba a un ámbito geográfico cercano, centrado en la reparación y venta de motores y bombas.

El cambio estratégico fue progresivo. La nueva dirección amplió la zona de actuación y reforzó el portafolio con nuevas marcas representadas, siempre bajo un criterio claro: incorporar partners de alto valor tecnológico y con un enfoque en la eficiencia energética. “Siempre hemos intentado que

Desde la empresa explican que hoy en día es básico tener un mantenimiento predictivo de los equipos, que evite paradas productivas no programadas

nuestros compañeros de viaje sean empresas de un alto valor tecnológico, enfocadas en la eficiencia energética, fiabilidad y la mejora continua”, explica Xavier Güell, uno de sus responsables.

En 2012, la compañía dio un paso relevante al especializarse en motores ATEX como taller homologado, lo que le permitió acceder a sectores con mayores exigencias técnicas. Posteriormente, en 2019, se produjo el cambio de marca a Steknos, con el objetivo de redefinir su posicionamiento como proveedor industrial especializado con fuerte capacidad técnica.

UN SERVICIO 360° PARA LA INDUSTRIA

El modelo actual de la compañía se basa en un servicio integral que abarca todas las fases del proyecto industrial. Desde el asesoramiento inicial hasta la renovación de equipos, pasando por la venta, instalación y mantenimiento, Steknos se posiciona como un interlocutor único para sus clientes.

“Somos capaces de ofrecer un servicio 360° a nuestros clientes, cubriendo cada fase del proyecto y de la vida útil del equipo”, señalan desde la compañía. Este enfoque permite a las empresas industriales optimizar procesos, reducir incidencias y mejorar la planificación de sus activos.

La propuesta incluye motores eléctricos —con especial atención a soluciones ATEX—, sistemas de bombeo para fluidos y tecnologías de intercambio de temperatura, siempre con el respaldo de fabricantes de primer nivel. La integración de estos tres ámbitos permite dar respuesta a necesidades complejas en entornos industriales exigentes.



MANTENIMIENTO Y EFICIENCIA COMO EJES CLAVE

Uno de los pilares fundamentales de la propuesta de valor de Steknos es el mantenimiento, tanto preventivo como predictivo. En un entorno donde las paradas no programadas tienen un elevado impacto económico, anticiparse a los fallos se ha convertido en una prioridad para la industria. “Hoy en día es básico tener un mantenimiento predictivo de los equipos, que evite paradas productivas no programadas”, subrayan desde la empresa. Este enfoque no solo mejora la continuidad operativa, sino que también contribuye a alargar la vida útil de los equipos.

La eficiencia energética completa este eje estratégico. La compañía trabaja en la selección de equipos de menor consumo, así como en soluciones que optimicen el aprovechamiento del calor y del frío en los procesos industriales. El objetivo es claro: reducir costes operativos y mejorar la sostenibilidad de las instalaciones.

DIGITALIZACIÓN Y SOSTENIBILIDAD

La adaptación a los retos actuales de la industria pasa también

Steknos es capaz de ofrecer un servicio 360° a sus clientes, cubriendo cada fase del proyecto y de la vida útil del equipo

por la digitalización. En este ámbito, Steknos ha desarrollado herramientas propias para la gestión documental de sus reparaciones y servicios, facilitando el trabajo a los responsables de planta y mantenimiento.

Además, ofrece soluciones de conectividad que permiten monitorizar en continuo el estado de bombas, motores y convertidores de frecuencia. Esta capacidad de supervisión en tiempo real refuerza las estrategias de mantenimiento predictivo y mejora la toma de decisiones.

En paralelo, la compañía está fuertemente orientada a la sostenibilidad. Más allá de la eficiencia energética de los equipos, acompaña a sus clientes en la implementación de sistemas CAE (Certificados de Ahorro Energético), una herra-

amienta clave para reducir los costes de inversión en tecnologías más eficientes.

SECTORES Y DIFERENCIACIÓN

La actividad de Steknos tiene una fuerte presencia en sectores como la alimentación, la industria farmacéutica, el tratamiento de residuos, la química y la petroquímica. Todos ellos comparten la necesidad de operar con altos niveles de fiabilidad, eficiencia y cumplimiento normativo.

En este contexto, la compañía ha construido su diferenciación sobre tres pilares: conocimiento técnico, orientación al cliente y colaboración con marcas líderes. “Estamos firmemente comprometidos con el desarrollo de soluciones que optimicen los procesos y reduzcan los costes operativos de nuestros clientes”, destacan.

El crecimiento de la empresa, que ha pasado de tres personas a más de treinta, es el reflejo de esta estrategia. Más allá de la expansión, su evolución demuestra la importancia de adaptarse de forma continua a las necesidades de la industria, integrando tecnología, servicio y especialización. “La idea es seguir en contacto permanente con los fabricantes para poder poner a disposición de nuestros clientes equipos que les aporten valor y les ayuden a ser más competitivos. Por nuestra parte, continuaremos apostando por la proximidad a la industria, ya sea desde la sede central o mediante la potenciación de la presencia en aquellas zonas donde sea necesario”, concluye Xavier Güell.

