

“Convertimos la complejidad industrial en soluciones técnicas viables y medibles”

David Castillo gerente de ENVIT

ENVIT apuesta por una ingeniería aplicada e integrada que permite a la industria cumplir con la normativa, optimizar recursos y avanzar hacia modelos más sostenibles sin comprometer la operativa.

En plena transformación industrial, sostenibilidad, eficiencia y cumplimiento normativo ya no son cuestiones separadas, sino parte de una misma conversación. Cada vez más empresas buscan soluciones que les permitan reducir emisiones, optimizar recursos y adaptar sus procesos a nuevas exigencias sin comprometer su actividad. En ese terreno se mueve ENVIT, una firma especializada en tecnologías ambientales y energéticas aplicadas a la industria. Para conocer mejor su recorrido, su manera de trabajar y la visión con la que afrontan los retos del sector, hablamos con la compañía.

Toda empresa tiene un punto de partida. En vuestro caso, ¿qué os empujó a poner en marcha ENVIT y qué veáis que hacía falta en el sector en aquel momento?

ENVIT nace de una idea clara: en la industria, los retos ligados a emisiones, energía o normativa son complejos y no pueden resolverse con respuestas estándar. Detectamos que hacía falta un enfoque más técnico e integrado, capaz de analizar cada proceso en su conjunto y



diseñar soluciones que funcionaran de verdad en operación, con eficiencia, estabilidad y garantías a largo plazo.

Desde el principio apostamos por una ingeniería muy aplicada, combinando distintas tecnologías según las necesidades reales de cada cliente y convirtiendo la complejidad en soluciones viables y medibles.

Cuando miráis atrás, ¿qué momentos diríais que os han definido de verdad como empresa y os han llevado a ser lo que sois hoy?

Ahora que cumplimos diez años, vemos una evolución marcada por la especialización. Al principio exploramos distintos ámbitos, pero pronto entendimos que nuestro mayor valor estaba en el tratamiento de gases y la integración energética, donde la complejidad exige soluciones a medida. Un punto de inflexión clave llegó en 2017, con un proyecto de tratamiento de COVs que incorporaba doble recuperación de calor y reflejaba ya nuestra manera de trabajar: entender el proceso completo. Después llegaron nuevos avances, como en 2019 con valorización energética de líquidos

“Los retos ligados a emisiones, energía o normativa no pueden resolverse con respuestas estándar, requieren un enfoque técnico e integrado”

residuales, y en 2024 con una tecnología propia tratamiento de gases que está en proceso de patente. Todos esos pasos nos han consolidado como una ingeniería especializada en resolver retos complejos.

Vuestro trabajo abarca ámbitos muy distintos, desde emisiones hasta residuos o energía. ¿Qué une todas esas líneas?

En ENVIT todo parte de una manera muy concreta de entender la ingeniería: rigor técnico, responsabilidad y compromiso real con el cliente. Trabajamos en proyectos con impacto directo en la operación industrial, por eso solo asumimos aquello que

podemos resolver con garantías, con soluciones coherentes, bien dimensionadas y viables. Nuestro enfoque combina un equipo técnico sólido, herramientas avanzadas y formación continua, pero también una idea esencial: cumplir lo que se promete, tanto en la solución técnica como en los plazos.

Más allá de la tecnología, muchas veces lo que marca la diferencia es cómo se acompaña al cliente. ¿Qué intentáis que encuentre una empresa cuando trabaja con ENVIT?

Cuando una empresa trabaja con ENVIT, queremos que encuentre algo más que tecnología: criterio, acompañamiento y confianza. Nuestros clientes deben responder a normativas ambientales cada vez más exigentes sin disparar sus costes de explotación, y ahí nuestro papel es equilibrar ambos objetivos con soluciones que funcionen de verdad en operación. Siempre que es posible, incorporamos recuperación energética adaptada a cada proceso, porque aquí casi nunca sirven las respuestas estándar. Además, nos implicamos en la integración global de la instalación, desde el diseño hasta la puesta en marcha, para asegurar que la solución aporte fiabilidad, seguridad y estabilidad en el día a día.

¿Con qué preocupaciones suelen llegar vuestros clientes y cómo les ayudáis a aterrizar soluciones reales?

Nuestros clientes suelen llegar con una preocupación común: cómo resolver retos ambientales y operativos complejos con soluciones fiables y viables. Algunos necesitan cumplir normativa con sistemas robustos y

“Más que ofrecer respuestas rápidas, ayudamos a nuestros clientes a tomar decisiones sólidas que funcionen a largo plazo”

costes de operación controlados; otros buscan además valorizar residuos y generar energía. A menudo también existen condicionantes muy concretos, como limitaciones de espacio, estándares propios o procesos que exigen desarrollos no convencionales. Ahí es donde aportamos valor: analizamos cada proceso en detalle, estudiamos distintas alternativas tecnológicas y su impacto en operación, consumo y mantenimiento, y convertimos esa complejidad en una solución técnica coherente. Más que dar respuestas rápidas, ayudamos a tomar decisiones sólidas y sostenibles a largo plazo.

Después de todo lo recorrido, ¿en qué momento está hoy ENVIT y qué os gustaría que definiera la siguiente etapa de la empresa?

Hoy ENVIT es una empresa consolidada técnica y organizativamente, con una base sólida para abordar proyectos complejos con garantías y seguir creciendo de forma ordenada. La siguiente etapa pasa por ampliar nuestro alcance y acercar a más clientes una manera de trabajar basada en el rigor técnico, la adaptación real a cada proyecto y el compromiso con los resultados. En paralelo, estamos impulsando soluciones ligadas a la sustitución de combustibles fósiles por energías alternativas y al desarrollo de nuevas respuestas medioambientales para la industria. A más largo plazo, también queremos tener un papel activo en el ámbito de la captura de CO₂. Nuestra ambición es seguir siendo una empresa fiable, rigurosa y útil para nuestros clientes y para el entorno industrial.

