

“TecnyHome reduce más de un 40% las emisiones de CO₂ durante la producción”

Marcelo Miranda CEO de Consolis Tecnyconta



TecnyHome es una propuesta avanzada de Consolis Tecnyconta en el campo de la construcción industrializada de viviendas en altura que ofrece diversas ventajas. De todo ello hablamos con Marcelo Miranda, CEO de la compañía.

¿Cómo surge TecnyHome dentro de la trayectoria de Tecnyconta y qué necesidades del mercado busca cubrir este sistema constructivo?

La construcción industrializada se perfila como una de las respuestas más eficaces a los desafíos actuales del sector residencial: sostenibilidad, eficiencia y reducción de plazos. Por eso, desde Consolis Tecnyconta lanzamos TecnyHome, un sistema de construcción industrializada que apuesta por la sostenibilidad y la calidad en la edificación residencial, una solución para viviendas en altura basada en prefabricados de hormigón que ofrece viviendas con plazos de entrega reducidos, costes fijos y altos estándares técnicos.

Nos encontramos ante la escasez de mano de obra especializada, lo que se traduce en retrasos en la ejecución de obras y sobrecostes difíciles de asumir. A esto se suma la preocupación por la falta de vivienda disponible y los precios elevados tanto para comprar como para alquilar.

El sistema se basa en una estructura de hormigón prefabricado ¿Qué beneficios concretos ofre-

ce esta solución frente a la construcción tradicional en términos de tiempo, y costes?

El uso de estructuras de hormigón prefabricado transforma la ejecución de proyectos residenciales al ofrecer ventajas claras frente a la construcción tradicional. En términos de tiempo, permite reducir significativamente los plazos, ya que una vivienda puede estar lista en menos de la mitad del tiempo habitual. En cuanto a costes, la industrialización del proceso optimiza recursos, reduce desperdicios y permite un control preciso de cada fase, lo que mejora la competitividad y reduce costes indirectos para el cliente. Asimismo, tiene la ventaja de contar con precios fijos, sin exposición a inflación.

Además, el montaje en obra es rápido y seguro, y está menos condicionado por el clima. También se generan menos residuos, reduciendo así el impacto ambiental. En definitiva, el sistema ofrece versatilidad técnica y estética, los elementos se fabrican en entornos controlados, asegurando alta calidad, seguridad para los trabajadores y mejor integración con instalaciones y tecnologías actuales.

¿De qué manera contribuye TecnyHome a reducir el impacto ambiental durante el proceso constructivo y en el ciclo de vida del edificio?

En Consolis Tecnyconta apostamos firmemente por la sostenibilidad como eje central de nuestra actividad, y por lo tanto, también

con TecnyHome. Utilizamos la tecnología Green Spine Line®, que incorpora materiales innovadores con una huella de carbono reducida, permitiendo disminuir más de un 40% las emisiones de CO₂ durante la producción.

La industrialización del proceso tiene ventajas claras: genera menos residuos, permite el reciclaje de recursos como el agua en fábrica y garantiza una producción más limpia y controlada. Además, en el entorno de obra, el impacto sobre la comunidad es notablemente menor: el montaje es rápido, silencioso y prácticamente sin residuos, muy diferente a lo que suele generar una obra tradicional.

Con esta manera de construir reducimos el impacto ambiental inmediato y promovemos un modelo más responsable con el entorno durante todo el ciclo de vida del edificio.

TecnyHome se consolida como la apuesta de Consolis Tecnyconta por una construcción residencial más sostenible basada en estructuras prefabricadas de hormigón

¿Hasta qué punto puede el cliente adaptar una vivienda TecnyHome a sus necesidades estéticas y funcionales?

La flexibilidad depende en parte del diseño arquitectónico inicial, nuestro sistema para viviendas en altura permite una amplia personalización para responder a las necesidades específicas de cada proyecto, tanto en lo funcional como en lo estético.

Es clave que nos involucremos desde las fases iniciales del proyecto. Lo que nos permite trabajar de la mano con arquitectos y promotores, y adaptar el prefabricado de hormigón a los requerimientos sin comprometer calidad ni diseño. Además, las soluciones que ofrecemos con TecnyHome requieren un mantenimiento mínimo, gracias a la durabilidad de los materiales utilizados.

¿Cómo se garantiza la calidad y durabilidad de una vivienda TecnyHome, especialmente en lo que respecta a aislamiento, resistencia estructural y mantenimiento?

La calidad y durabilidad son ejes fundamentales en el sistema TecnyHome. Todos nuestros elementos de hormigón prefabricado se fabrican cumpliendo estrictamente con la normativa vigente y empleando materiales y procesos que aseguran su resistencia a largo plazo.

Contamos con todas las certificaciones necesarias para garantizar la calidad y seguridad

de nuestros productos. Además, hemos obtenido reconocimientos adicionales como la Marca AENOR N de producto y la Marca AENOR N Sostenible, que avalan tanto la calidad técnica como el compromiso ambiental de nuestras soluciones.

¿Cómo está afrontando TecnyHome la demanda desde su lanzamiento?

La acogida de TecnyHome ha sido muy positiva. Desde el lanzamiento, hemos recibido una gran cantidad de solicitudes de proyectos en distintas regiones de España, lo que confirma que el mercado está preparado para adoptar soluciones constructivas más eficientes y sostenibles.

Estamos viendo un creciente interés tanto del sector público como del privado, con tipologías de proyectos muy variadas, lo que nos da una visión clara de que la industrialización en la construcción residencial ya no es solo una tendencia, sino una necesidad real y en auge.

¿Qué papel juega TecnyHome en la estrategia futura de Tecnyconta y qué planes tienen para escalar o internacionalizar este modelo constructivo?

TecnyHome es una pieza estratégica en la evolución de Consolis Tecnyconta y del grupo Consolis en sí mismo. A nivel europeo, Consolis ya es líder en prefabricados de hormigón y cuenta con soluciones consolidadas en el ámbito residencial en países como Suecia, Dinamarca o Finlandia. Nuestro objetivo es trasladar esa experiencia al mercado español, adaptándola a las particularidades y necesidades del mercado.

La propuesta ha tenido una excelente acogida en el mercado español, atrayendo el interés de promotores públicos y privados por su capacidad de acortar plazos y controlar costes

