

“Avanzamos en tecnologías disruptivas para liderar el futuro”

VALENTIN GUIASOLA CEO DE SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U.

Schaeffler refuerza su liderazgo con adquisiciones estratégicas y soluciones innovadoras en automatización, digitalización y sostenibilidad

Schaeffler, con más de 75 años de innovación, se define como The Motion Technology Company, destacando su compromiso con soluciones avanzadas para optimizar el movimiento en sectores como automoción, industria, aeronáutica y energía. Con más de 1000 patentes anuales, va más allá de los componentes mecánicos tradicionales, desarrollando tecnologías que hacen el movimiento de vehículos, máquinas y sistemas energéticos más inteligente, limpio y seguro a lo largo de su ciclo de vida.

Recientemente habéis adquirido empresas como Vitesco y Ewellix. ¿Qué aportan al mercado y cuál es la estrategia detrás de estas compras?

Las adquisiciones de Vitesco y Ewellix refuerzan nuestra estrategia de diversificación y liderazgo en movilidad y automatización. Vitesco, líder en electrificación para automoción, amplía nuestro portfolio en vehículos eléctricos y contribuye a una movilidad más sostenible. Ewellix, especialista en automatización, complementa nuestra oferta industrial y fortalece nuestra capacidad en digitalización. Ambas adquisiciones nos permiten desarrollar tecnologías disruptivas y ofrecer soluciones integrales que abarcan desde la transmisión de potencia hasta la generación de energía y la sostenibilidad, alineadas con las necesidades del futuro.

“Nuestra meta es ser un motor de cambio, ayudando a la industria a avanzar hacia un modelo más inteligente, eficiente y respetuoso con el medio ambiente.”

¿Qué novedades está presentando Schaeffler en Advanced Factories?

En esta nueva edición de Advanced Factories, las soluciones digitales e inteligentes de automatización serán el centro de atención en nuestro stand. Schaeffler presentará, por un lado, soluciones innovadoras para un mayor rendimiento, precisión y rentabilidad en aplicaciones de robótica industrial y ligera. Por otro, soluciones inteligentes para un mantenimien-

to predictivo eficiente como la familia OPTIME Ecosystem.

Nuestras innovaciones no solo ayudan a mejorar la eficiencia operativa y a reducir los tiempos de inactividad, sino también a aumentar la seguridad y promover una mayor sostenibilidad. Todo ello forma parte de nuestra visión de proporcionar soluciones que transformen las máquinas y fábricas tradicionales en entornos inteligentes, conectados y totalmente optimizados.

Automatización, robotización y sostenibilidad son claves en la industria. ¿Cuál es la visión de Schaeffler en estos ámbitos?

En Schaeffler, creemos firmemente que la automatización, la robotización y la sostenibilidad no solo son claves para la evolución de la industria, sino que son los pilares que nos permitirán liderar el futuro de la manufactura. Nuestra visión es proporcionar soluciones que integren estas tres áreas de manera sinérgica. A través de nuestros productos para la automatización y la robotización, buscamos maximizar la eficiencia operativa y reducir la intervención humana en procesos peligrosos o



repetitivos. En cuanto a la sostenibilidad, nuestra prioridad es desarrollar tecnologías que minimicen el impacto ambiental, como nuestras soluciones para vehículos eléctricos, energías renovables o incluso para el mantenimiento industrial. En última instancia, nuestra meta es ser un motor de cambio, ayudando a la industria a avanzar hacia un modelo más inteligente, eficiente y respetuoso con el medio ambiente.