

“Las soluciones de Schaeffler permiten detectar los problemas antes de que aparezcan”

Albert Monera-Llorca President Industrial South Europe de Schaeffler

Optime 5 Ex y Optime C1 son algunos de las soluciones que Schaeffler mostrará en el Advanced Factories 2023

Schaeffler es un partner estratégico en automatización industrial y en digitalización que no solo ofrece soluciones para las industrias de hoy sino también trabaja en los retos del mañana gracias a su profunda experiencia en el ámbito desde hace más de 75 años. Estos días están en el Advanced Factories 2023 (18-20 de abril) para presentar sus nuevas soluciones.

¿Con qué expectativas vais al congreso?

Nuestro objetivo es que todas las empresas que pretenden avanzar en sus procesos productivos para mejorar su eficiencia, flexibilidad y

competitividad puedan conocer los grandes beneficios que las soluciones tecnológicas y el equipo Schaeffler les pueden aportar.

La tendencia actual de automatización e intercambio de datos en la fabricación es imparable. Para que los datos se conviertan en información útil es necesario saberlos interpretar. Y nadie mejor que Schaeffler (con más de 70 centros y décadas de experiencia) puede entender las exigencias mecánicas a las que están sometidos todos los componentes de un proceso de producción.

¿Qué novedades presentaréis?

Las soluciones digitales e inteligentes de automatización serán el

centro de atención en nuestro stand. Schaeffler presentará soluciones innovadoras para un mayor rendimiento, precisión y rentabilidad en aplicaciones de robótica industrial y ligera; y soluciones inteligentes para un mantenimiento predictivo eficiente.

En ese contexto, presentaremos nuestra nueva solución de Condition Monitoring plug and play, Optime 5 Ex, que completa la serie Optime, la cual ya presentamos en la edición anterior de Advanced Factories y está teniendo una muy buena acogida en el mercado. Optime 5 Ex es una solución para monitorizar equipos de forma eficiente en entornos ATEX (atmósferas explosivas) y es capaz de detectar daños potenciales, desequilibrios y alineaciones defectuosas con semanas o incluso meses de antelación, es decir, antes de que se produzca el fallo en la máquina,

evitando que se produzca una parada imprevista.

A la familia OPTIME Ecosystem también le sumamos el primer lubricador inteligente del mundo, Optime C1, que permite gestionar el lubricante de toda una línea de producción de manera completamente automatizada, con lo que se simplifica el proceso de mantenimiento y se previenen averías prematuras debidas a una lubricación incorrecta.

Y estas soluciones, ¿cómo ayudarán a la eficacia de las plantas industriales?

Una planta industrial debe incorporar tecnologías avanzadas, de automatización y digitalización, como la robótica, la inteligencia artificial o el Internet de las cosas (IoT) para crear un sistema de producción más integrado e interconectado. Al reco-

pilar y analizar datos sobre los procesos de producción, las empresas pueden identificar ineficiencias, áreas de mejora y oportunidades para optimizar sus operaciones, lo que lleva a una mayor productividad, ahorro de costos y productos de mayor calidad.

El hacerlo además en tiempo real, permite una mayor agilidad y capacidad de respuesta a los cambios, generando menos desperdicio. Además, gracias a la experiencia acumulada por Schaeffler, estas soluciones tienen capacidad de adaptación y de autoaprendizaje, lo que permite detectar los problemas antes de que aparezcan y evitar potenciales situaciones no planificadas, desde paradas de producción hasta accidentes laborales.

SCHAEFFLER

