



“Cada año producimos más de 100.000 m² de fachadas”

Manuel Castro Díaz Consejero delegado de Prefabricados Preinco

La empresa está inmersa en una transformación profunda para convertir en mucho más sostenible su actividad

Prefabricados Preinco es una empresa familiar pionera en el desarrollo, fabricación y montaje de elementos prefabricados de fachada, tanto de micro hormigón armado con fibra de vidrio G.R.C.[®], como de elementos prefabricados de hormigón armado. “El desarrollo y la fabricación lo llevamos a cabo en nuestras dos fábricas de San Martín de la Vega (Madrid) y en cuanto al montaje, actuamos en todo el ámbito nacional”, explica Manuel Castro Díaz, consejero delegado de Prefabricados Preinco.

En el orden de día está la transición ecológica. ¿Qué papel pueden jugar las estructuras prefabricadas?

Es indiscutible que parte de nuestra actividad genera una gran huella de carbono (consumo de cemento, alto consumo energético en la fabricación, así como el transporte de los materiales a la obra). Por ello, y con el fin de disminuir dicho impacto, hemos acometido importantes inversiones con el objetivo de impulsar el autoconsumo, con actuaciones tales como instalación de paneles fotovoltaicos en nuestras fábricas, uso de nuevos aditivos que mejoran las prestaciones de nuestros paneles, e incluso permiten la reducción del contenido de cemento. En lo sucesivo, apostaremos por incluir el uso de áridos reciclados procedentes de demoliciones de estructuras de hormigón obsoletas.

En nuestro país todavía no está del todo implantado, ¿qué avances ha habido en los últimos tiempos y qué ventajas aporta respecto a la construcción tradicional?

Hace 20 años, nuestros productos constituían una minoría en las edificaciones de obra nueva, sin embargo, en la actualidad es difícil no encontrarse en los grandes desarrollos este tipo de soluciones arquitectónicas. La escasez de mano de obra cualificada ha limitado de manera considerable el desarrollo normal de las construcciones, y más en concreto de las obras de edificación. Es por ello que hemos contribuido a ejecutar numerosos proyectos con unas necesidades mínimas de mano de obra, comparadas con la construcción tradicional.

Por otro lado, conseguimos acortar los plazos de ejecución, además de maximizar la rentabilidad de los proyectos al disminuir considerablemente los gastos generales. Por último, y no menos importante, el hecho de que gran parte de nuestro trabajo se desarrolle en el interior de las fábricas, favorece un entorno de trabajo más

seguro y controlable con una reducción significativa de los riesgos laborales.

¿Qué servicios ofrecéis y para qué tipo de clientes?

Nuestra actividad principal consiste en el desarrollo, fabricación y montaje de fachadas prefabricadas, que pueden estar ejecutadas con paneles de GRC o con paneles de hormigón armado.

Los paneles de GRC son fabricados con mortero reforzado con fibra de vidrio, ejecutada mediante proyección, en la que ofrecemos tres tipologías: cáscara, sándwich y stud-frame.

En función del uso, se optará por una tipología u otra. Así, el tipo sándwich presenta más limitación en longitud que los tipo stud-frame pero, a cambio, ofrecen un acabado final cuyo uso puede ser destinado a peto de terraza completamente terminado. Por su parte, los tipo stud-frame permiten cubrir superficies superiores a 20 m² con un peso de 65 kg/m², lo que les dota de mayor ligereza y calidad en el acabado.

Por su parte, las opciones en cuanto a

elementos prefabricados de hormigón armado pueden tener desde funciones estructurales en el edificio, hasta destinarse a otro tipo de elementos como escaleras, huecos para instalación de ascensores, celosías, lamas...

En cuanto a los clientes, inicialmente nos gusta mucho tratar con estudios de arquitectura para explicarles las peculiaridades técnicas de cada uno de nuestros productos. De hecho, colaboramos con grandes arquitectos del panorama nacional, como Julio Touza, Cesar Frías (Morph), Cano y Escario, Maiz y Herrada...

Del mismo modo, trabajamos estrechamente con promotoras y constructoras que suelen ser nuestro cliente final. En este sentido podemos destacar, Amenabar, Aedas Homes, Pryconsa, Via Celere, Neinor, Realia, Grupo Lobe y, entre las constructoras, Ferrovial, San Jose, Fcc, Amenabar Construcción, Sacyr, Acciona y Avintia.

¿Nos podrías destacar algunos proyectos emblemáticos?

Cada año producimos más de 100.000 m²

de fachadas, por lo que nos resulta difícil destacar a uno por encima de los demás. No obstante, quizás un proyecto reciente representativo sea el nuevo hospital de Cuenca, con más de 25.000 m² de paneles de hormigón arquitectónico; o la torre de Garellano en Bilbao de 33 plantas ejecutadas con paneles de GRC tipo stud-frame, el cual constituye un referente arquitectónico en la ciudad.

¿Cuáles son los planes de futuro de Prefabricados Preinco?

Queremos consolidar nuestra posición como una de las empresas líderes en el sector. Del mismo modo, apostaremos por optimizar nuestros sistemas de producción mediante la aplicación de innovación y nuevas tecnologías, así como la integración de nuevos aditivos y materiales que nos permitan mejorar las prestaciones de nuestros productos. Por último, seguiremos impulsando la aplicación de la industrialización en la construcción tradicional.

www.preinco.com

“Conseguimos acortar los plazos de ejecución, además de maximizar la rentabilidad de los proyectos al disminuir considerablemente los gastos generales”

