

# “CL Grupo Industrial ya cuenta con tecnología híbrida para encarar con plenas garantías el proceso de descarbonización”

En CL Grupo Industrial tienen ya varios proyectos encima de la mesa para desarrollar de un modo óptimo el proceso de descarbonización. Por ejemplo, investigan cómo sustituir el combustible fósil por biocombustible. También la reducción del consumo de gas natural en beneficio del hidrógeno verde. Todo ello para, en el largo plazo, llegar a un 100% de producción de acero verde. “Nuestra idea es seguir trabajando en estas líneas y en otras que contaremos a medida que vayan estando más definidas”, comenta Miguel Ángel Leal, CEO de la División Acero de CL Grupo Industrial.

**¿Cómo será la apuesta de CL Grupo Industrial por el acero verde?**

Siderúrgica Balboa lidera este campo en CL Grupo Industrial. Se trata de una de las siderúrgicas más avanzadas en tecnología de toda Europa. De hecho, la planta es la más nueva del continente. Estamos diseñando un plan de acción que después se implementará en el resto de las plantas del Grupo. Nuestro plan

también contiene un programa de colaboración con distintas universidades. Entre ellas, la de Extremadura. Junto con su escuela de ingeniería estamos probando distintas formas de llegar a un acero libre de gases de efecto invernadero (GEI).

“CL Grupo Industrial estará a la vanguardia en la producción de acero verde”

**¿Cuánto se invertirá en el desarrollo de este nuevo tipo de producción?**

La descarbonización supone un gran coste para las empresas. Hablamos de un cambio que nos obligará a comprar maquinaria nueva. No obstante, pensamos que más allá de lo cuantitativo, lo importante es lo cualitativo que hay detrás de todo este proceso. En ese particular, estamos comprometidos con la eco-

nomía circular y el cuidado del medioambiente, así como con la línea marcada desde la Unión Europea.

**¿Qué empresas concretas producirían acero verde?**

Pues estarán empresas tan importantes para el Grupo como Siderúrgica Balboa, Galvacolor, Corrugados Getafe, Ferromallas, y Alfonso Gallardo.

**Se estima que las primeras plantas basadas en la producción total de acero verde estarán disponibles en 2030. ¿Cuándo comenzará a producir acero verde CL Grupo Industrial?**

Una parte sustancial de la producción de CL Grupo Industrial para 2030 se hará en acero verde. Para esa fecha, además, habremos reducido muy considerablemente las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI).

**A nivel mundial, la empresa sueca Saab produjo las primeras remesas de acero verde durante el verano de 2021. ¿Volvo ya ha anunciado**

**que lo empezará a usar en sus automóviles en 2026. ¿Son referencias para CL Grupo Industrial?**

Son una referencia, claro. La tecnología que utilizan estas empresas será la que tendremos que utilizar todos para producir acero verde, con especial atención al uso de energías renovables y biocombustibles.

**A nivel tecnológico, en España hay algún horno híbrido en Gijón y Avilés. ¿CL Grupo Industrial cuenta con maquinaria de este tipo?**

Nuestra planta de la Comunidad de Madrid, Corrugados Getafe, ya cuenta con tecnología híbrida, de modo que estamos preparados para encarar el futuro del acero con plenas garantías. A su vez, Siderúrgica Balboa está analizando distintos proyectos para adquirir tanto la tecnología como la maquinaria precisas para ejecutar este tipo de producción.

**¿Qué impacto se espera que tenga a nivel de facturación?**

El impacto económico será indudable a la hora de adecuar todos los procesos. A la larga, la reducción de emisiones será beneficiosa en términos de gasto. Además, y como decíamos anteriormente, al margen de lo cuantitativo, está nuestro compromiso para con la sostenibilidad y el medioambiente.

**¿Incrementarán el número de clientes?**

Incrementará el número de clientes porque, al final, la ruta marcada desde la Unión Europea es que todos los productos salgan de esta nueva forma de hacer acero. Además, los propios clientes exigirán que los materiales del futuro estén certificados como respetuosos con el medioambiente.

**¿Qué ventajas tendrá para CL Grupo Industrial la producción de acero verde?**

Nos posicionaremos como empresa puntera en todo lo que tiene que ver con economía circular, reducción de emisiones y sostenibilidad. Seremos un referente indiscutible, más si tenemos en cuenta que nuestra actividad se asienta de un modo decisivo en este tipo de industria.



“Actualmente trabajamos en varios proyectos con distintas universidades, con las que estamos probando distintas formas de llegar a un acero libre de gases de efecto invernadero”

**¿La apuesta por el acero verde es parte de un plan general dentro del Grupo?**

Sí, al 100%. Todo lo que se haga en Siderúrgica Balboa en cuanto a acero verde y reducción de emisiones, repercutirá y tendrá su reflejo en el resto del Grupo.

**¿Green que llegará el momento en que puedan producir sólo acero verde o siempre tendrán que producir una parte al modo tradicional?**

La idea es que a largo plazo se produzca sólo acero verde. A corto y medio plazo, todos tendremos que usar una mezcla de acero verde y acero tradicional.

**¿Cuál es el plan general que tiene CL Grupo Industrial de cara a cumplir con las agendas 2030 y 2050?**

Hay distintos proyectos para disminuir emisiones y la puesta en marcha de distintas tecnología que nos ayuden a conseguir ese fin. Al final, se trata de optimizar los procesos y aplicar en ellos una nueva tecnología. En definitiva, transformar y actualizar los procesos para reducir las emisiones con gas de efecto invernadero (GEI).

