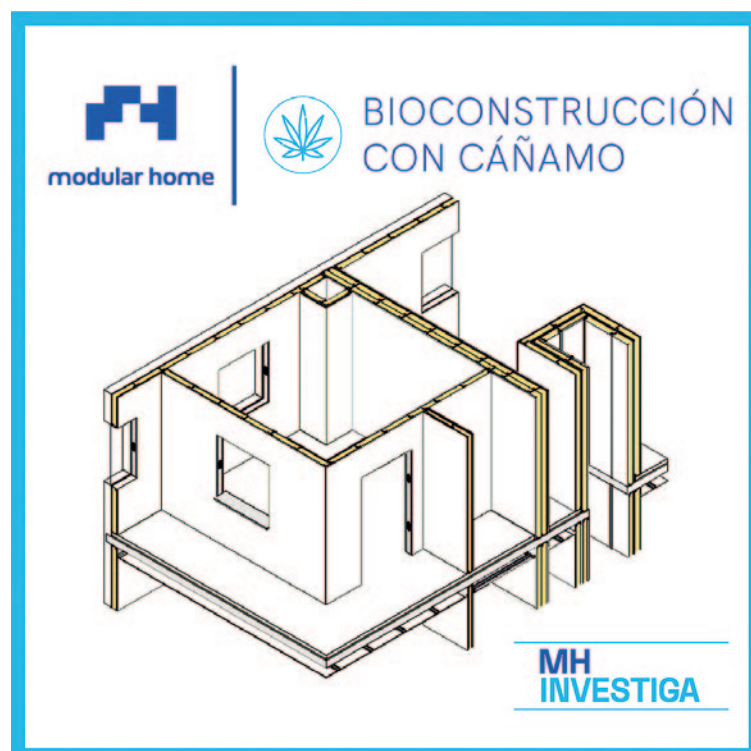




MODULAR HOME

Viviendas sostenibles que te ayudan a ahorrar

En nuestro hogar todos queremos estar con el máximo confort y temperatura, pero gastando lo menos posible, este el objetivo de cualquier familia.

Ahora que todo el mundo habla de ahorro energético cuando los precios se han disparado y ya no queda más remedio, encontramos a una empresa que lleva investigando y apostando por la **eficiencia energética en sus casas prefabricadas** de hormigón más de 15 años. Se trata de Modular Home es una empresa extremeña líder en construcción de viviendas prefabricadas de hormigón a nivel nacional y punteros en el desarrollo tecnológico y la bioconstrucción que apuesta por la reducción del consumo de nuestras viviendas en el día a día y con el objetivo de que la huella de carbono sea prácticamente cero, colaborando en el cuidado y respeto de nuestro entorno y el medio ambiente.

Una casa llave en mano y trazabilidad completa

MODULAR HOME es fabricante de su propio sistema constructivo a base de muros portantes de hormigón, homologado para toda Europa y ahora en proceso de homologación en EE.UU.

Controlan todo el proceso constructivo desde el diseño, la fabricación e instalación de la vivienda hasta la entrega llave en mano a sus clientes (autopromotores y empresas constructoras, en su mayoría) construyendo viviendas y edificios en altura y poniendo en valor el ahorro de plazos y de costes.

El plazo de entrega medio de una vivienda llave en mano es de 6 meses, algo que significa un ahorro importante si lo comparamos con la construcción más tradicional.

El plazo de entrega medio de una vivienda llave en mano es de 6 meses, algo que significa un ahorro importante si lo comparamos con la construcción más tradicional

Desde la fábrica, ubicada en Coria (Cáceres), están en constante crecimiento tecnológico y desarrollando nuevas técnicas de investigación y fabricación de materiales elaborados con cáñamo industrial, consiguiendo un valor diferenciador con el resto de empresas del sector. La tecnología, en general, debe buscar una mayor eficiencia y optimización de la productividad, sin olvidarnos de la sostenibilidad y ahorro energético que repercute directamente en la

vida de las familias. Su denominada **memoria de Calidades Green**, así lo pone de manifiesto. Su propuesta es conseguir un consumo de energía 0 y ahorrar en los gastos de luz y gas de cada día; reducir la huella de carbono en el proceso de construcción y tener como resultado final una vivienda pasiva a un precio asequible a cualquier bolsillo, teniendo un nivel de acabados excelente.

En los viejos tiempos donde las obras se podían hacer de cualquier manera, Modular Home se quiso diferenciar y dispone de su propio Departamento de Calidad, que chequea sus obras y sus equipos poniéndoles un reto "ser la mejor empresa de viviendas prefabricadas de España y del mundo". Esta es su máxima.

"Nuestros centros de trabajo consumen energía, pero dónde más nos damos cuenta del ahorro es en nuestra casa"

Empresa líder en viviendas prefabricadas

MODULAR HOME nació en el 2004 con el desarrollo de su propio sistema constructivo denominado MH SYSTEM, ideado por el Ingeniero Ángel Cava, cuyo sistema fue premiado por el CDTI (Centro de Desarrollo Tecnológico e Industrial) y ya en el año 2007 empezaron a comercializar su propia colección de casas prediseñadas y, sobre todo, se enfocaron en la fabricación e instalación de **casas a medida**.

En 2007, estábamos en plena crisis inmobiliaria, con este hecho nos damos cuenta que una empresa que sobrevive con un entorno tan difícil, tiene que estar muy segura de que el producto que tiene es diferenciador. Modular Home se ha hecho un hueco en estos 18 años en el mercado y ahora miles de clientes corroboran la calidad y el ahorro energético de sus viviendas.

Bioconstrucción: Cáñamo industrial

MODULAR HOME además ha creado una marca propia para la construcción con cáñamo industrial Modular BioHome, donde la investigación, las pruebas y la experimentación que está realizando Modular Home son esenciales para hacer que este material prometedor sea más popular y barato, generalizar su uso e introducirlo como material principal de un sistema constructivo.

¿Por qué el **cáñamo industrial**? Hemos estado investigando sobre ello y es que el hormigón de cáñamo es un recurso natural y como material de construcción tiene un rendimiento múltiple y muy beneficioso. Es decir, aunque ligero y poroso, el cáñamo tiene una excelente inercia térmica, y puede almacenar energía rápidamente y liberarla gradualmente. También tiene buena resistencia al fuego, no es tóxico y es naturalmente resistente al moho y a los insectos. Sus semillas se utilizan para productos industriales como pinturas, biocombustibles, suplementos alimenticios o productos de belleza. Exige poca agua para crecer y, por lo tanto, no requiere de riego artificial, creciendo aproximadamente 50 veces más rápido que un árbol. Incluso hay encuestas que apuntan a que el hempcrete es un material con carbono negativo, que además de compensar el carbono emitido en la producción, almacena carbono adicional dentro del propio material.

Quizás una de las plantas más antiguas cultivadas por la humanidad puede convertirse en el material más sostenible y eficiente del futuro.