



Juan José Pujante López, director de Operaciones Logísticas de JJ Forwarder

“No buscamos ser los más grandes, sino los mejores”

JJF consolida su liderazgo como operador logístico integral, combinando automatización, trazabilidad y excelencia en almacenaje seco y granulado e inicia su proyecto de almacenaje en refrigerado/frío.

JJF es una empresa familiar fundada en 1995 como transitario puro. Con el tiempo, ha ampliado su actividad para ofrecer gestión aduanera, transporte terrestre, marítimo y aéreo, almacenaje, repacking y manipulaciones especiales. Hoy es un operador logístico integral que se integra en la cadena de suministro de sus clientes, adaptándose a sus necesidades y aportando valor añadido a sus mercancías y servicios.



Pregunta. ¿Qué aporta la domotización de los sistemas de almacenaje en trazabilidad y eficiencia?

Respuesta. Parte de nuestras instalaciones están altamente automatizadas. La automatización implica rigidez, ya que solo es viable en procesos homogéneos e invariables, pero cuando se logra, la seguridad y eficiencia se multiplican. El reto está en alcanzar esa homogeneidad sin afectar el servicio al cliente, y JJF lo ha conseguido en gran parte de su actividad. Con partners tecnológicos de primer nivel, seguimos avanzando hacia una logística más automatizada, eficiente y orientada a la excelencia.

P. ¿Cómo se organiza vuestro servicio de almacén y qué supondrá la ampliación con cámaras frigoríficas?

R. Nuestro almacén se estructura según la operativa de estocaje: un área de almacenaje convencional, flexible y adaptable para clientes con alta rotación, y otra automatizada con estanterías robotizadas y gestión digital de entradas y salidas, ideal para mercancías que requieren trazabilidad o manipulaciones específicas. Ahora, ampliamos con un servicio de almacenamiento frigo/congelado,

“Cuando se logra automatizar un proceso, la seguridad y eficiencia se multiplican, y eso es un gran valor añadido”

garantizando la misma excelencia que nos distingue en el almacenaje en seco. No buscamos ser los más grandes, sino los mejores.

P. ¿Cómo lográis adaptar el almacenaje a granulados y a materiales tan diversos?

R. Contamos con amplia experiencia en la logística de granulados, especialmente en el sector alimentario y, en concreto, en el azúcar. Gestionamos la recepción, almacenaje, transformación y distribución integral en formatos de 25 kg, 50 kg, Big Bag, paletizados, a granel o en cisterna, lo cual nos ha llevado en 2023 y 2024 a realizar dos hitos históricos al gestionar la llegada y distribución de buques con 28000 y 23000 tn de azúcar en bodega en Cartagena. Este logro, junto con nuestras salas de manipulación y transformación de diseño propio, certificaciones de calidad y un equipo altamente especializado, refuerza nuestro compromiso con la excelencia, la innovación y el liderazgo en el sector logístico alimentario europeo.

P. ¿Qué valor tiene para el cliente que ofrecéis manipulado, ensacado y transformación dentro del servicio logístico?

R. Nos integramos en el proceso productivo de nuestros clientes, como una extensión de su propio HUB logístico. Cuando las capacidades de almacenamiento limitan a nuestros clientes, nosotros les damos el espacio que necesitan y vamos más allá, abarcando parte de sus procesos de fabricación; aportamos ventajas competitivas reales y únicas. Solo nosotros, con nuestras salas de diseño propio, podemos dar esta calidad de servicio.

Más información
www.jjforwarder.com