

hanit® demuestra que sostenibilidad y rendimiento pueden ir de la mano

La compañía, que integra la economía circular en su ADN, centra su actividad en transformar residuos plásticos domésticos en hanit®, un material reciclado capaz de operar en ámbitos tan complejos como la obra civil, la energía o la logística. “Convertimos el residuo en recurso y cerramos el ciclo productivo”, destaca Raúl Bon, su director general.

RENDIMIENTO COMO VALOR AÑADIDO

El material ofrece una vida útil superior a veinte años sin necesidad de mantenimiento y puede reciclarse completamente al final de su ciclo. Además, cuenta con certificaciones como Blue Angel, que garantizan su trazabilidad, su alto contenido reciclado y la ausencia de sustancias peligrosas. Para Hahn, se trata de una prueba de que sostenibilidad y rendimiento pueden combinarse sin renuncias.

Hahn Iberia transforma residuos plásticos domésticos en hanit®, un material reciclado de altas prestaciones con más de 20 años de vida útil, con certificaciones EDP y Blue Angel.

En cuanto a las diferencias respecto a otros materiales reciclados del mercado industrial, Hahn Iberia argumenta el rendimiento como principal valor añadido de este tipo de productos. hanit® ofrece una resistencia mecánica y química muy alta: soporta humedad, heladas, radiación UV y agentes corrosivos sin degradarse. Es ligero, estable y fácil de mecanizar, por lo que puede cortarse, taladrarse o montarse con herramientas convencionales. Todo ello lo convierte en una alternativa técnica y duradera frente a materiales tradicionales, con un mantenimiento mínimo y un rendimiento constante durante toda su vida útil.

INNOVACIÓN CON LA LÍNEA HANIT SYSTEM

Dentro de la gama de soluciones, la línea hanit System —que incluye canaletas, rejillas y tapas para cables— representa un ejemplo claro de cómo los materiales reciclados pueden ofrecer prestaciones industriales de primer nivel.

Hahn Iberia, filial del grupo Hahn, impulsa la economía circular mediante hanit®, un material reciclado de altas prestaciones que combina sostenibilidad, durabilidad y eficiencia en sectores industriales de alta exigencia.



Estos productos combinan resistencia, ligereza, durabilidad y facilidad de instalación, compitiendo en funcionalidad y fiabilidad con alternativas convencionales, pero con un impacto ambiental mucho menor. Además, permiten a empresas e instituciones incorporar criterios ESG de forma tangible, utilizando materiales reciclados

visibles, útiles y de calidad. “hanit System convierte el reciclaje en una herramienta real de sostenibilidad industrial, sin comprometer la seguridad ni las prestaciones técnicas”, explica Raúl Bon.

Otro aspecto relevante es el impacto económico y operativo del uso de materiales 100 % reciclados, que aporta ventajas tanto

económicas como medioambientales: una durabilidad superior a los veinte años sin mantenimiento, economiza en transporte e instalación gracias a su ligereza y un valor residual derivado de su reciclabilidad al final de la vida útil. Todo ello contribuye a unir sostenibilidad y eficiencia económica a largo plazo.

HUELLA DE CARBONO Y OBJETIVOS ESG

La compañía ha certificado la huella de carbono de hanit® en 0,197 kg CO₂e por kilogramo, un valor verificado según los estándares internacionales ISO 14025 y EN 15804, y auditado externamente por el International EPD System. Según destaca su director general, esta cifra “refleja un impacto ambiental excepcionalmente bajo, muy inferior al de los materiales convencionales”. El dato evidencia la eficiencia del proceso productivo y ofrece una herramienta útil para empresas que elaboran reportes ESG o calculan reducciones de emisiones, sin renunciar al rendimiento técnico y durabilidad del material.

La compañía apuesta por consolidar la circularidad industrial y vencer la resistencia del mercado hacia los materiales reciclados

Este tipo de soluciones contribuyen directamente al cumplimiento de los objetivos ESG. En el plano ambiental, reducen las emisiones y el consumo de recursos; en el social, fomentan el empleo local y mejoran la seguridad en los entornos de trabajo; y en el ámbito de la gobernanza, aportan trazabilidad, transparencia y certificaciones verificadas que facilitan el cumplimiento normativo. Gracias a ello, hanit® se consolida como una alternativa técnica y sostenible para organizaciones comprometidas con modelos de producción más responsables y circulares.

De cara al futuro, la dirección de la compañía se fija como reto seguir consolidando la circularidad a nivel industrial. Esto implica asegurar un flujo limpio y constante de residuos, aumentar la capacidad productiva e incorporar modelos de recuperación al final de la vida útil de los productos. También reconocen la necesidad de superar las resistencias que todavía existen hacia los materiales reciclados. En Hahn Iberia confían en que la industria española avanzará hacia modelos más sostenibles y aspiran a ser parte activa de ese cambio.

CASOS DE ÉXITO

Seit.S.A. y el grupo SUEZ son dos claros ejemplos del uso de las soluciones de hanit®.

En el caso de Seit.S.A., la compañía reafirma su compromiso con la sostenibilidad en el sector eléctrico mediante la incorporación de hanit®, un material elaborado al 100% a partir de plástico reciclado. “Este innovador recurso se utiliza en productos de media y alta tensión, así como en sistemas de protección de la avifauna, ofreciendo ventajas significativas en seguridad y manejo frente al hormigón. Con su implementación, hemos consolidado nuestra apuesta por la innovación responsable

y el respeto al medio ambiente”, afirma Miquel Anton Teixidó, director del departamento de desarrollo de Seit.S.A..

Por su parte, desde SUEZ Smart Environmental Solutions Spain, S.L.U. explican que al incorporar los suelos hanit® en sus proyectos, han obtenido varios beneficios concretos. “Destacamos especialmente la robustez y durabilidad del material, que garantiza un excelente desempeño incluso en condiciones exigentes. Además, su facilidad de montaje y manejo nos ha permitido optimizar tiempos de instalación y reducir costos operativos. Otro punto muy valorado es su gran adaptabilidad, que facilita el trabajo en esquinas, desniveles y espacios de difícil acceso, ofreciendo siempre un acabado funcional”, sostienen.